

Shield-Bright 308L / 308LBF

KS D3612 YF 308LC 해당 / JIS Z3323 TS308L-FB1 / AWS A5.22 E308LT1-(4) 해당

18%Cr-8%Ni 스테인리스강용

특 성

※BF(비스무트(Bi) Free)

- 티타니아계 플럭스 코어드 와이어로 설계되어 고전류 영역에서도 전자세 용접이 가능하기 때문에 높은 용착속도를 얻을 수 있고, 슬래그 박리성이 매우 뛰어납니다.
- 저탄소의 용착금속이 얻어지기 때문에 내입계부식성이 우수합니다.
- 308LBF는 20ppm 이하의 비함량을 가지며 고온 강도를 보장합니다.

용 도

- STS301, 302, 304, 304L, 305, 308, 308L의 용접 및 사용용도가 260°C를 초과하지 않는 온도 범위 내에서는 STS321, 347의 용접

실드가스 및 전류의 종류

- 100%CO₂ 가스를 사용하도록 설계 되었으나, 75%Ar/25%CO₂ 가스를 사용하면 100%CO₂ 가스 사용시보다 아크가 부드럽고, 스파터 발생이 적으며, 인장강도도 다소 향상됩니다.
- DCRP(와이어⊕)

작업상 주의점 및 용접조건 범위

- 97페이지를 참조해 주십시오.

용착금속 화학성분의 일례(%) (실드가스 : 100%CO₂)

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Ferrite No.
Shield-Bright 308L	0.025	1.10	0.70	0.025	0.007	19.1	10.0	3~8 또는 8~15
Shield-Bright 308LBF	0.023	1.47	0.76	0.022	0.008	19.1	10.0	3~8 또는 8~15

용착금속 기계적 성질의 일례 (실드가스 : 100%CO₂)

	항복강도 N/mm ² {kgf/mm ² }	인장강도 N/mm ² {kgf/mm ² }	연신율 (%)
Shield-Bright 308L	372{38}	568{58}	61
Shield-Bright 308LBF	403{41}	550{56}	60

승 인

- KR, ABS, LR, DNV, NK, BV, JIS